NIPPON STEEL SLOVAKIA s. r. o.
Vstupný areál NIPPON STEEL 1
040 15 Košice – Šaca
Slovenská republika / Slovak Republic
www.sk.nipponsteel.com

# DOPORUČENIA TÝKAJÚCE SA PREPRAVY A SKLADOVANIA PLECHOV S ORGANICKÝMI POVLAKMI

Aj keď sú plechy s organickými povlakmi známe svojou výbornou odolnosťou proti korózii, neznamená to, že sú nezničiteľné. Preto pre spĺňanie ich dekoratívnej a ochrannej funkcie k spokojnosti zákazníkov je potrebné riadiť sa určitými pokynmi pri preprave, skladovaní a manipulácii s plechmi s organickými povlakmi, uvedenými v tomto „Doporučení".

V mnohých prípadoch dochádza ku korózii a poškodeniu materiálu, ktoré je zapríčinené kondenzáciou vody v prípadoch, keď teplota okolitého prostredia je vyššia ako teplota zabalených oceľových zvitkov. Pre zamedzenie vzniku tohto poškodenia je potrebné:

1. Ponechať plne zabalený zvitok (hranu) stáť v nových klimatických podmienkach až kým materiál vo vnútri zvitku (hrany) nedosiahne okolitú teplotu (24-48 hodín).
2. Dodaný materiál je nevyhnutné skladovať v krytých, suchých a vetraných priestoroch zabezpečených pred náhlymi zmenami teploty. Zvitky (hrany) neskladujte v blízkosti vstupných a výstupných brán a dverí.
3. Pri poškodených a otvorených obaloch a v prípade namoknutia materiálu počas transportu je nevyhnutné ihneď odstrániť všetok obalový materiál a umiestniť hranu (zvitok) blízko ohrievača (najlepšie blízko fúkaného teplého vzduchu), aby oceľ dosiahla teplotu okolia čo najrýchlejšie z dôvodu minimalizácie kondenzácie.
4. Materiál v rozbalenom stave spracujte čo najrýchlejšie.
5. Prepravca je povinný zabezpečiť ochranu materiálu pred zmoknutím, navlhnutím, zatečením či iným chemickým a mechanickým poškodením.
6. Nie je prípustné skladovať vlhký materiál so zvyškami vody, prípadne skondenzovanej vlhkosti.
7. Zvitky s organickým povlakom chránené ochrannou fóliou sa odporúča skladovať zabalené na drevených paletách ako boli dodané, pre zabráneniu sadaniu zvitkov.

Pre spĺňanie ochrannej funkcie plechov s organickými povlakmi (zvitky, hrany) je ďalej nutné dodržiavať nasledujúce zásady:

8. Nie je prípustné tvárniť plechy s organickým povlakom v halách s vnútornou teplotou nižšou ako 18°C.
9. Doporučená minimálna vzdialenosť hrán a zvitkov od podlahy činí 200 mm, aby v prípade zaplavenia skladovacích priestorov nedošlo k zatečeniu vody do zabalených zvitkov (hrán).
10. Doporučuje sa skladovanie hrán v jednej vrstve. Je prípustné skladovanie v 2 vrstvách v prípade identických balíkov. Nedoporučuje sa skladovať zvitky vo viacerých vrstvách na sebe.
11. Ideálne je uloženie hrán v miernom sklone k horizontálnej polohe, aby mohlo dôjsť k stečeniu nežiaducich kondenzátov.
12. Pri balení a rozbaľovaní materiálu je nevyhnutné pracovať opatrne, aby nedošlo k poškodeniu organického povlaku.
13. Maximálna doporučená doba skladovania plechov s organickými povlakmi je 3 mesiace.


IČO: 36 199 222, IČ DPH: SK7020000119, Obchodný register: Mestský súd Košice, odd.: Sro, vložka č.: 11711/V
ID No.: 36 199 222, VAT ID No.: SK7020000119, Commercial Register: Municipal Court Kosice, Sec.: Sro, File No.: 11711/V

14. V prípade skladovania plechov s organickými povlakmi s ochrannou fóliou vyše 1 mesiaca je bezpodmienečne nutné snať z plechu ochrannú fóliu a plechy preložiť tenkými podložkami. Neskladujte plechy s ochrannou fóliou na slnečnom mieste.
15. Doporučuje sa polakovať strižné a rezné hrany a otvory po vŕtaní lakom zasychajúcim na vzduchu.
16. Od výroby organicky povlakovaného zvitku po jeho spracovanie profilovaním by nemalo uplynúť viac ako 6 mesiacov.
17. Je potrebné zamedziť posúvaniu plechov po sebe, aby nedošlo k poškriabaniu organického povlaku.
18. Nie je vhodné ukladať plechy na miesta, kde by mohlo dôjsť k ich pošliapaniu.
19. Pri dvíhaní nepoužívať reťaze ani oceľové laná.
20. Na rezanie plechov s organickými povlakmi nie je v žiadnom prípade dovolené používať nástroje spôsobujúce termický efekt (napr. brúsky).
21. Pre zabezpečenie jednotného farebného odtieňa sa odporúča objednávať naraz celé požadované množstvo, aby výroba bola uskutočnená z jednej šarže náterovej hmoty v jednej výrobnej dávke. Rovnako sa odporúča pri obkladaní budov použiť materiál rovnakej výroby.
22. Sklon strešných krytín z plechov s organickým povlakom by mal byť väčší ako 14° pre zabránenie nahromažďovania vody.
23. Pre zamedzenie korózie spodnej strany plechu sa doporučuje riešiť konštrukcie tak, aby náter spodnej strany bol izolovaný od vlhkých konštrukčných prvkov.

V prípade, že pri prijímaní výrobku je evidentné jeho poškodenie, je potrebné zaznamenať si všetky potrebné informácie a údaje (dodacie dokumenty, meno vodiča, meno prepravnej spoločnosti, povahu poškodenia, číslo vagóna, deň dodávky, čas, stav vagóna atď.). Kompletný výpis dokumentov týkajúcich sa materiálu je nevyhnutný z dôvodu vykonania dôkladnej kontroly. Vhodnou vizuálnou evidenciou stavu materiálu pri preberaní je fotodokumentácia. Informujte o poškodení aj zástupcu prepravnej spoločnosti a umožnite kontrolu poškodenia. Hneď ako to bude možné, odošlite informáciu predstaviteľom Technického Servisu Zákazníkom spoločnosti NIPPON STEEL SLOVAKIA s.r.o..