U. S. Steel Košice, s.r.o.
A Subsidiary of United States Steel

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
Nr. USSK-02/2025

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	**Wyroby ze stali walcowanej na gorąco - blacha wzorzysta, gatunki stali zgodnie z EN 10025-2[1,2] :** **S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2** **Wzór T – płat i R – żebro wg EN 10363** Produkowane w wersjach o grubościach 3,0 – 10,0 mm *[1] odnosi się także do stanu dostawy: +AR, +N* *[2] dostarczane także ze znakiem C - odpowiednie do formowania na zimno*
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:	Do stosowania w konstrukcjach metalowych lub w konstrukcjach z mieszaniny metalowej i betonowej.
3. Producent:	U. S. Steel Košice, s. r. o. Vstupný areál U. S. Steel 044 54 Košice Republika Słowacka Zakład produkcyjny: Zakład Dywizji Ciepła Walcownia
4. Upoważniony przedstawiciel:	nie dotyczy
5. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	EN 10025-1:2005, załącznik ZA, system 2+
6a. Norma zharmonizowana:	EN 10025-1:2005 Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych. Część 1: Ogólne warunki techniczne dostawy
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	Technischer Überwachungsverein Thüringen e.V. Konrad-Zuse-Straße 21 99099 Erfurt Republika Federalna Niemiec **Numer podmiotu:** 0900 Wydała: ***Certyfikat WE zgodności zakładowej kontroli produkcji numer 0900-CPR-1178***

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancje wymiarów i kształtu	*Tolerancje wymiarów i kształtów przestrzegane zgodnie z normami EN 10029 i EN 10363.*		EN 10363
Minimalna rozciągliwość *A* *(w kierunku poprzecznym)*	**S235JR**	17 % [a] 18 % [b] 19 % [c] 24 % [d]	EN 10025-2 Artykuł 7.3.1, tab.6
	S235J0		
	S235J2		
	S275JR	15 % [a] 16 % [b] 17 % [c] 21 % [d]	
	S275J0		
	S275J2		

[a] *przy grubości nominalnej ≤ 2 mm*
[b] *przy grubości nominalnej > 2 mm a ≤ 2,5 mm*
[c] *przy grubości nominalnej > 2,5 mm a < 3 mm*
[d] *przy grubości nominalnej ≥ 3 mm*

Minimalna górna granica plastyczności R_{eH}	**S235JR**	235 MPa	EN 10025-2 Artykuł 7.3.1, tab. 6
	S235J0		
	S235J2		
	S275JR	275 MPa	
	S275J0		
	S275J2		

Wytrzymałość na rozciąganie R_m	**S235JR**	od 360 do 510 MPa	EN 10025-2 Artykuł 7.3.1, tab. 6
	S235J0		
	S235J2		
	S275JR	od 430 do 580 MPa [e]	
	S275J0	od 410 do 560 MPa [f]	
	S275J2		

[e] *przy grubości nominalnej < 3 mm* [f] *przy grubości nominalnej ≥ 3 mm*

Praca uderzeniowa *KV* [g] (min.)	**S235JR** [h]	27 J przy +20 °C	EN 10025-2 Artykuł 7.3.1, 7.3.2 tab. 8
	S235J0	27 J przy 0 °C	
	S235J2	27 J przy -20 °C	
	S275JR [h]	27 J przy +20 °C	
	S275J0	27 J przy 0 °C	
	S275J2	27 J przy -20 °C	

[g] *Przy grubości nominalnej < 6 mm nie wykonano próby uderzeniowej na zginanie wg EN 10025-1:2005, wg 7.3.2.1*
[h] *Wartości pracy uderzeniowej zostaną określone, jeśli uzgodniono to przy składaniu zamówienia.*

Spawalność	W oparciu o wyliczenia ekwiwalentu węgla CEV materiał jest spawalny.	EN 10025-2 Artykuł 7.4.1

		C maks.	Si maks.	Mn maks.	P	S maks.	N maks.	Cu	Cr	Nb maks.	V maks.	Al min.	Ti maks.	Ni maks.	Mo maks.	CEV maks.
		EN 10025-2:2004; Artykuł 7.2; 7.4.3														
		tab. 1														tab. 5
Trwałość (Skład chemiczny, %)	***S235JR***	0,17	-	1,40	maks.0,035	0,035	0,012 [j]	maks.0,55	0,29	-	0,10	-	-	0,42	0,11	0,35
	S235J0	0,17	-	1,40	maks.0,030	0,030	0,012 [j]	maks.0,55	0,29	-	0,10	-	-	0,42	0,11	0,35
	S235J2	0,17	-	1,40	maks.0,025	0,025	-	maks.0,55	0,29	-	0,10	-	-	0,42	0,11	0,35
	S275JR	0,21	-	1,50	maks.0,035	0,035	0,012 [j]	maks.0,55	0,29	-	0,10	-	-	0,42	0,11	0,40
	S275J0	0,18	-	1,50	maks.0,030	0,030	0,012 [j]	maks.0,55	0,29	-	0,10	-	-	0,42	0,11	0,40
	S275J2	0,18	-	1,50	maks.0,025	0,025	-	maks.0,55	0,29	-	0,10	-	-	0,42	0,11	0,40

[i] *Przy gatunkach nadających się do profilowania maks. 0,22 % C.*
[j] *Maksymalna wartość zawartości azotu nie ma zastosowania, jeśli zawartość Al_{celk} zawarta Al_{celk} w stali wynosi co najmniej 0,020% lub zawiera wystarczającą ilość innych pierwiastków wiążących azot.*

Oświadczenie dotyczące parametrów jest dostępne na: http://www.usske.sk/sk/produkty/ocel-valcovana-za-tepla/vyhlasenie-o-parametroch

8. **Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.**

Deklaracja właściwości użytkowych obowiązuje od *(data)*: 12.5.2025

Nazwisko: Ing. Vladimír Vízner
Stanowisko: Dyrektor DZ Teplá valcovňa

Ing. Radomír Chovanec
Dyrektor Systemu Zarządzania Jakością

Podpis: