U. S. Steel Košice, s.r.o.
A Subsidiary of United States Steel

TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT
sz.: USSK-02/2025

1. A terméktípus egyedi azonosító kódja:	**Melegen hengerelt lapos termékek szerkezeti acélokból - mintázatú lemez,** **az acél jelek az EN 10025-2[1,2] szerint:** **S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2,** **lencsemintás (T) és rombuszmintás (R) a** **EN 10363 szerint,** az 3,0– 10,0 mm gyártott vastagságokban. *[1] az alábbi szállítási állapotra is vonatkozik: +AR, +N* *[2] az acélok a "C" jellel is szállíthatók - a hidegalakításra alkalmas.*
2. Felhasználás célja:	Acélszerkezetekben vagy vegyes acél és beton szerkezetben.
3. Gyártó:	U. S. Steel Košice, s. r. o. Vstupný areál U. S. Steel 044 54 Košice Szlovák Köztársaság Gyártóüzem: Meleg Hengermű Gyártó Részleg
4. A meghatalmazott képviselő:	nem vonatkozik
5. Az AVCP-rendszer(ek)	EN 10025-1:2005, ZA sz. melléklet, 2+ Rendszer
6a. Harmonizált szabvány:	EN 10025-1:2005 Melegen hengerelt termékek szerkezeti acélokból. 1. rész: Általános műszaki szállítási feltételek
Bejelentett szerv(ek):	Technischer Überwachungsverein Thüringen e.V. Konrad-Zuse-Straße 21 99099 Erfurt Németország **Szám:** 0900 Kiadta: ***A gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványa*** ***sz. 0900-CPR-1178***

7. A nyilatkozatban szereplő teljesítmény(ek):

Az alapvető tulajdonságok	Termék teljesítménye		Műszaki előírások
A méretek toleranciája és az alak toleranciája	*A méretek toleranciája és az alak toleranciája megfelel az EN 10029, valamint az EN 10363 szabványnak.*		EN 10363
Minimális nyúlás A *(keresztirányban)*	**S235JR**	17 % [a] 18 % [b] 19 % [c] 24 % [d]	EN 10025-2 7.3.1 cikk, 6. táblázat
	S235J0		
	S235J2		
	S275JR	15 % [a] 16 % [b] 17 % [c] 21 % [d]	
	S275J0		
	S275J2		

[a] Névleges vastagság ≤ 2 mm
[b] Névleges vastagság > 2 mm és ≤ 2,5 mm
[c] Névleges vastagság > 2,5 mm és < 3 mm
[d] Névleges vastagság ≥ 3 mm

Minimális felső folyáshatár R_{eH}	**S235JR**	235 MPa	EN 10025-2 7.3.1 cikk, 6. táblázat
	S235J0		
	S235J2		
	S275JR	275 MPa	
	S275J0		
	S275J2		

Húzószilárdság R_m	**S235JR**	360 – 510 MPa	EN 10025-2 7.3.1 cikk, 6. táblázat
	S235J0		
	S235J2		
	S275JR	430 – 580 MPa [e)] 410 – 560 MPa [f)]	
	S275J0		
	S275J2		

[e)] *Névleges vastagság < 3 mm* [f)] *Névleges vastagság ≥ 3 mm*

Ütőmunka *KV* [g)] (min.)	**S235JR** [h)]	27 J +20 °C -nál	EN 10025-2 7.3.1, 7.3.2 cikk, 8. táblázat
	S235J0	27 J 0 °C -nál	
	S235J2	27 J -20 °C -nál	
	S275JR [h)]	27 J +20 °C -nál	
	S275J0	27 J 0 °C -nál	
	S275J2	27 J -20 °C -nál	

[g)] *Az ütőpróba törésben névleges vastagságoknál < 6 mm az EN 10025-1:2005, 7.3.2.1 cikk szerint nem végezhető.*
[h)] *Az ütőmunka értékei megállapíthatók abban az esetben, ha erre a rendelésegyeztetésnél került sor.*

Hegeszthetőség	Az anyag a CEV szénegyenérték számítás szerint hegeszthető.	EN 10025-2 7.4.1 cikk

		C max.	Si max.	Mn max.	P	S max.	N max.	Cu	Cr	Nb max.	V max.	Al min.	Ti max.	Ni max.	Mo max.	CEV max.
		EN 10025-2:2004; 7.2, 7.4.3 cikk														
		1. táblázat														táb. 5
Tartósság (kémiai összetétel, %)	***S235JR***	0,17	-	1,40	max.0,035	0,035	0,012 [j)]	max.0,55	0,29	-	0,10	-	-	0,42	0,11	0,35
	S235J0	0,17	-	1,40	max.0,030	0,030	0,012 [j)]	max.0,55	0,29	-	0,10	-	-	0,42	0,11	0,35
	S235J2	0,17	-	1,40	max.0,025	0,025	-	max.0,55	0,29	-	0,10	-	-	0,42	0,11	0,35
	S275JR	0,21	-	1,50	max.0,035	0,035	0,012 [j)]	max.0,55	0,29	-	0,10	-	-	0,42	0,11	0,40
	S275J0	0,18	-	1,50	max.0,030	0,030	0,012 [j)]	max.0,55	0,29	-	0,10	-	-	0,42	0,11	0,40
	S275J2	0,18	-	1,50	max.0,025	0,025	-	max.0,55	0,29	-	0,10	-	-	0,42	0,11	0,40

[i)] *a profilozásra alkalmas acélfajtáknál max. 0,22% C*
[j)] *A nitrogén maximális értéke nem érvényes abban az esetben, ha az acélban az $Al_{össz}$ tartalma minimum 0,020 %, vagy elegendő mennyiségben más olyan elemeket tartalmaz, amelyek nitrogént kötnek meg.*

A teljesítménynyilatkozat az alábbi címen található: http://www.usske.sk/sk/produkty/ocel-valcovana-za-tepla/vyhlasenie-o-parametroch

8. A fent azonosított termék teljesítménye megfelel a bejelentett teljesítmény(ek)nek. A 305/2011/EU rendeletnek megfelelően e teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a fent meghatározott gyártó a felelős.

A teljesítménynyilatkozat érvényességének kezdete *(dátum)*: 2025.5.12.

Név: Ing. Vladimír Vízner
Beosztás: Meleg Hengermű Gyártó Részleg Igazgatója

Ing. Radomír Chovanec
Minőségbiztosítási Igazgató

Aláírás: